

## PRESTAZIONI STAGIONALI

classe energetica raffreddamento		A+
classe energetica riscaldamento (stagione più calda)		A++
classe energetica riscaldamento (stagione media)		A
SEER		5,88
SCOP (stagione più calda)		4,63
SCOP (stagione media)		3,80
carico teorico <sup>(1)</sup> raffreddamento	kW	2,76
carico teorico <sup>(1)</sup> riscaldamento (stagione più calda)	kW	2,71
carico teorico <sup>(1)</sup> riscaldamento (stagione media)	kW	2,43
consumo energetico annuo raffreddamento	kWh/a	164
consumo energetico annuo riscaldamento (stagione più calda)	kWh/a	821
consumo energetico annuo riscaldamento (stagione media)	kWh/a	896
funzione raffreddamento		si
funzione riscaldamento		si
stagione di riscaldamento di riferimento		media / più calda
livello potenza sonora unità interna	dB(A)	55
livello potenza sonora unità esterna	dB(A)	64
tipo refrigerante		R410A
GWP	kgCO <sub>2</sub> eq.	1975

RESE E CONSUMI PUNTUALI<sup>(2)</sup>

capacità di raffreddamento nominale (min - max)	W	2758 (1300 - 3662)
	BTU/h	9416 (4438 - 12502)
capacità di riscaldamento nominale (min - max)	W	2809 (910 - 3809)
	BTU/h	9590 (3107 - 13004)
potenza assorbita in raffreddamento nominale (min - max)	W	804 (139 - 2000)
potenza assorbita in riscaldamento nominale (min - max)	W	732 (175 - 2000)
EER nominale a 35°C		3,43
COP nominale a 7°C / COP a -7°C		3,84 / 2,58

## CARATTERISTICHE

livello di pressione sonora unità interna (silence/min/med/max)	dB(A)	27/29/38/40
livello max di pressione sonora unità esterna	dB(A)	52
portata d'aria unità interna	m <sup>3</sup> /h	683
portata d'aria unità esterna	m <sup>3</sup> /h	1800
capacità deumidificazione	l/h	1,0
posizione scarico condensa unità interna		destra / sinistra
classe di protezione IP unità interna		IPX0
classe di protezione IP unità esterna		IP24
alimentazione e numero di fasi	Hz - V - Ph	50-230-1
tipologia compressore		Rotativo
diametro tubo del liquido	pollici	1/4
diametro tubo del gas	pollici	3/8
carica standard refrigerante	kg	0,8
lunghezza massima collegamenti con carica standard	m	5
lunghezza massima collegamenti	m	20
dislivello massimo unità interna - unità esterna	m	8
carica supplementare di refrigerante	g/m	20
intervallo temperature esterne in raffreddamento	°C	-15/50
intervallo temperature esterne in riscaldamento	°C	15/30

## PESI E DIMENSIONI

dimensioni unità interna	mm	800x275x188
dimensioni imballo unità interna	mm	865x350x265
peso unità interna (netto/lordo)	kg	7,5/9,5
dimensioni unità esterna	mm	780x540x250
dimensioni imballo unità esterna	mm	910x585x335
peso unità esterna (netto/lordo)	kg	29,5/31,5

## ACCESSORI A CORREDO

	Codice	Prezzo €	EAN
TELECOMANDO MEMORY	3381086	101,00	5414849339408
FILTORE ANTIODORE	3381106	20,00	5414849346284

## ACCESSORI OPTIONAL

	Codice	Prezzo €	EAN
AROMATHERAPY PROTECH I	3381104	59,00	5414849346260
PLATINUM FILTER	3381103	30,00	5414849346253

<sup>(1)</sup> carico teorico, secondo regolamento delegato della Commissione (CE) n. 626/2011 del 4 maggio 2011<sup>(2)</sup> le condizioni nominali si riferiscono a 35°C / 27°C (esterno / interno) per il raffreddamento e 7°C / 20°C (esterno / interno) per il riscaldamento, misurati secondo EN 14511