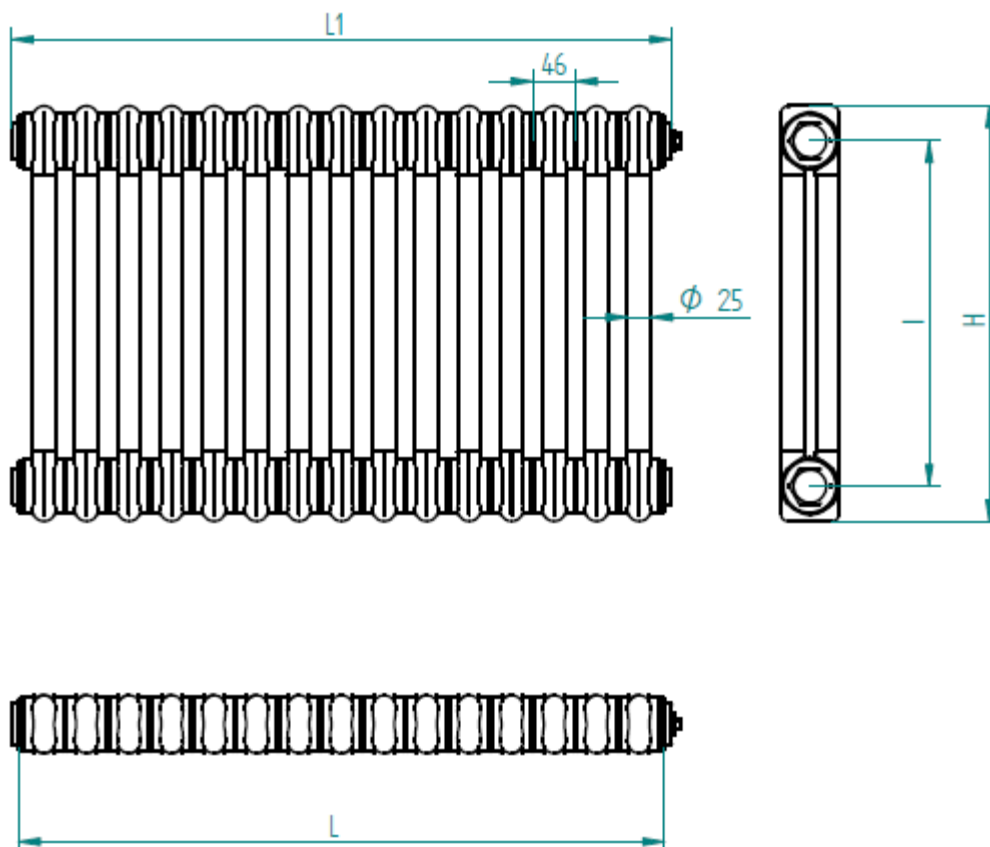


Modello Multi



$$L = n. \text{ elem} \times 46 \text{ mm}$$

$$L1 = L + 25 \text{ mm}$$

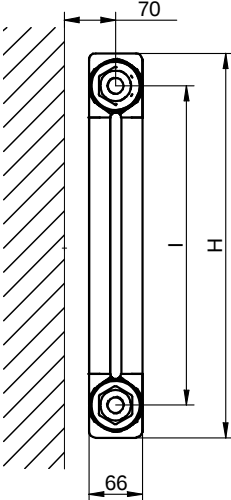
$$P [W] = \text{Pot. elemento} \times n^{\circ} \text{ elementi} [W]$$

Pressione di collaudo: 13 Bar
Pressione massima di esercizio: 10 Bar
Temperatura massima di esercizio: 110 °C
Connessioni: G 1/2

I_1 è la distanza dell'interasse dei tubi di mandata e ritorno

Elemento costruttivo	Tipologia
Testa	Lamiera acciaio spessore 1,25 mm
Tubi	Tubo Ø 25 mm, spessore 1,2 mm

Attacchi Standard:	
	I (consultare le tabelle)
	I = 35 mm (con ZE 072)
	$I_1 = L1 + 85 \text{ mm}$ (con ZE 105) $I_1 = L1 + 105 \text{ mm}$ (con ZE 155)
	Interasse orizzontale I_1 $I_1 = L1 + 85 \text{ mm}$ (con ZE 105) $I_1 = L1 + 105 \text{ mm}$ (con ZE 155)
	Interasse verticale $I_2 = I$ (tabelle)
Attacchi Optional:	
	$I = L - 42 \text{ mm}$
	$I = 50 \text{ mm}$

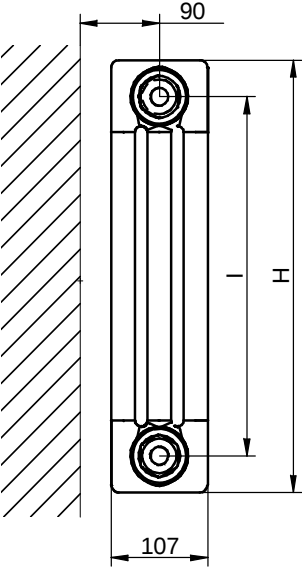
Immagine	Modello	I [mm]	H [mm]	Volume [l]	Peso [Kg]	W elem. $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$ [W]	Esponente n
	M 2030	230	300	0,39	0,53	24,3	1,244
	M 2035	280	350	0,43	0,60	27,6	1,249
	M 2040	330	400	0,47	0,67	31,1	1,249
	M 2045	380	450	0,51	0,81	34,6	1,252
	M 2050	430	500	0,55	0,84	38,1	1,255
	M 2055	480	550	0,59	0,88	41,4	1,258
	M2057	500	570	0,61	0,91	42,9	1,26
	M 2060	530	600	0,63	0,95	44,8	1,261
	M2067	600	670	0,7	1,06	50,6	1,264
	M2068,5	615	685	0,71	1,08	50,6	1,269
	M 2075	680	750	0,75	1,16	55,6	1,27
	M2077	700	770	0,77	1,19	56,5	1,274
	M2087	800	870	0,8	1,23	63,1	1,276
	M2088,5	815	885	0,9	1,4	64,1	1,278
	M 2090	830	900	0,91	1,38	65,1	1,279
	M 2100	930	1000	0,95	1,52	72,1	1,285
	M 2110	1030	1100	1,03	1,66	78,7	1,289
	M 2120	1130	1200	1,11	1,8	85,6	1,294
	M 2150	1430	1500	1,35	2,22	106,4	1,307
	M 2180	1730	1800	1,59	2,64	127,7	1,321
	M 2200	1930	2000	1,75	2,92	142,3	1,32
	M 2220	2130	2200	1,91	3,21	157,2	1,32
	M 2250	2430	2500	2,15	3,63	180,1	1,319
	M 2280	2730	2800	2,39	4,05	203,9	1,318
	M 2300	2930	3000	2,55	4,33	217,9	1,318



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in alluminio (altezza alluminio)



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in ghisa (altezza ghisa)

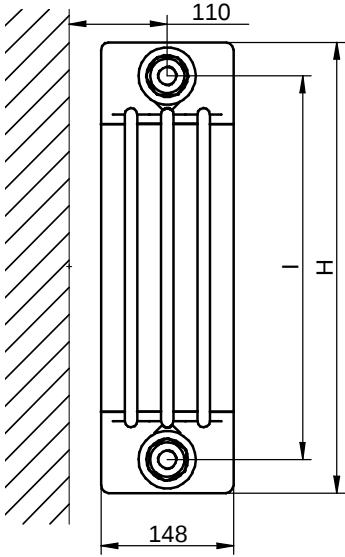
Immagine	Modello	I [mm]	H [mm]	Volume [l]	Peso [Kg]	W elem. $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$ [W]	Esponente n
	M 3030	230	300	0,56	0,79	33,1	1,23585
	M 3035	280	350	0,62	0,9	37,6	1,23909
	M 3040	330	400	0,68	0,98	42,3	1,24232
	M 3045	380	450	0,74	1,11	46,9	1,24556
	M 3050	430	500	0,8	1,21	51,6	1,2488
	M 3055	480	550	0,86	1,32	56,2	1,25203
	M 3057	500	570	0,89	1,37	59,7	1,25365
	M 3060	530	600	0,92	1,43	60,8	1,25527
	M 3067	600	670	0,96	1,58	66,8	1,25802
	M 3068,5	615	685	1,02	1,61	68,6	1,26077
	M 3075	680	750	1,10	1,74	74,5	1,26494
	M 3077	700	770	1,12	1,77	80,7	1,26933
	M 3087	800	870	1,21	1,99	86,9	1,27372
	M 3088,5	815	885	1,26	2,03	86,9	1,274205
	M 3090	830	900	1,28	2,06	88,2	1,27469
	M 3100	930	1000	1,40	2,27	87,4	1,28116
	M 3110	1030	1100	1,52	2,48	106,7	1,2885
	M 3120	1130	1200	1,64	2,69	116	1,29583
	M 3150	1430	1500	2	3,33	144,4	1,31784
	M 3180	1730	1800	2,36	3,96	173,6	1,333984
	M 3200	1930	2000	2,60	4,38	193,7	1,33511
	M 3220	2130	2200	2,84	4,8	214,2	1,33038
	M 3250	2430	2500	3,2	5,44	246	1,332328
	M 3280	2730	2800	3,57	6,07	279	1,31618
	M 3300	2930	3000	3,81	6,46	301,8	1,31145



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in alluminio (altezza alluminio)



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in ghisa (altezza ghisa)

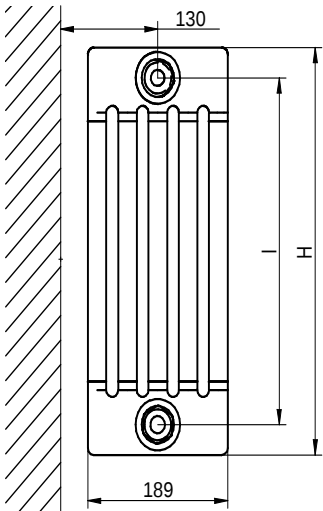
Immagine	Modello	I [mm]	H [mm]	Volume [l]	Peso [Kg]	W elem. $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$ [W]	Esponente n
	M 4030	230	300	0,72	1,04	42,3	1,25961
	M 4035	280	350	0,8	1,18	49,8	1,2624
	M 4040	330	400	0,88	1,32	55,5	1,26518
	M 4045	380	450	0,96	1,46	61,9	1,26797
	M 4050	430	500	1,04	1,60	68,3	1,27076
	M 4055	480	550	1,12	1,74	74,7	1,27355
	M 4057	500	570	1,16	1,81	78,1	1,27494
	M 4060	530	600	1,20	1,89	81,1	1,27633
	M 4067	600	670	1,31	2,06	87,6	1,2787
	M 4068,5	615	685	1,34	2,13	91,8	1,28107
	M 4075	680	750	1,44	2,31	100	1,28469
	M 4077	700	770	1,48	2,38	105	1,288455
	M 4087	800	870	1,64	2,66	110	1,29222
	M 4088,5	815	885	1,67	2,69	117	1,29264
	M 4090	830	900	1,69	2,73	118,9	1,29306
	M 4100	930	1000	1,85	3,01	131,5	1,29863
	M 4110	1030	1100	2,01	3,29	144	1,30401
	M 4120	1130	1200	2,17	3,58	156,6	1,3094
	M 4150	1430	1500	2,65	4,42	194,3	1,32554
	M 4180	1730	1800	3,13	5,26	232,3	1,34169
	M 4200	1930	2000	3,45	5,83	257,8	1,33959
	M 4220	2130	2200	3,77	6,39	283,5	1,33748
	M 4250	2430	2500	4,25	7,24	322,3	1,33433
	M 4280	2730	2800	4,73	8,08	361,6	1,33117
	M 4300	2930	3000	5,06	8,64	388,1	1,32907



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in alluminio (altezza alluminio)



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in ghisa (altezza ghisa)

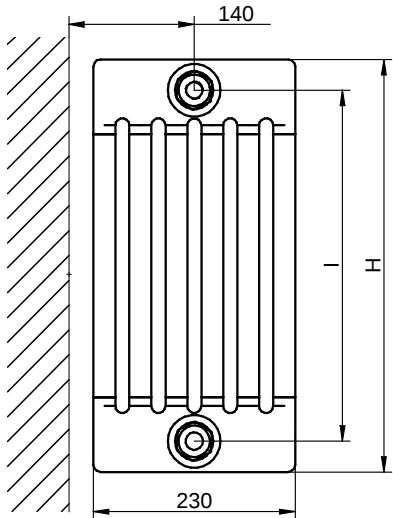
Immagine	Modello	I [mm]	H [mm]	Volume [l]	Peso [Kg]	W elem. $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$ [W]	Esponente n
	M 5030	230	300	0,88	1,3	51,9	1,24891
	M 5035	280	350	0,98	1,48	59,6	1,25324
	M 5040	330	400	1,08	1,65	67,2	1,25756
	M 5045	380	450	1,18	1,83	74,7	1,26189
	M 5050	430	500	1,29	2,29	82,2	1,26622
	M 5055	480	550	1,39	2,18	89,6	1,27055
	M5057	500	570	1,44	2,26	93,6	1,27055
	M 5060	530	600	1,49	2,36	97,6	1,27487
	M5067	600	670	1,66	2,63	108	1,27487
	M5068,5	615	685	1,7	2,68	109,3	1,2877
	M 5075	680	750	1,79	2,88	119	1,28785
	M 5077	700	770	1,83	2,96	122	1,28785
	M5087	800	870	2,07	3,34	138	1,30084
	M5088,5	815	885	2,10	3,40	138,6	1,30084
	M 5090	830	900	2,09	3,41	140,8	1,30084
	M 5100	930	1000	2,29	3,76	155,4	1,80949
	M 5110	1030	1100	2,49	4,12	169,9	1,31057
	M 5120	1130	1200	2,69	4,47	184,5	1,31165
	M 5150	1430	1500	3,29	5,52	228,4	1,31489
	M 5180	1730	1800	3,89	6,58	272,9	1,31813
	M 5200	1930	2000	4,29	7,28	302,9	1,32077
	M 5220	2130	2200	4,7	7,99	333,3	1,32341
	M 5250	2430	2500	5,3	9,04	379,7	1,32783
	M 5280	2730	2800	5,9	10,1	427,1	1,33134
	M 5300	2930	3000	6,3	10,8	459,3	1,33398



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in alluminio (altezza alluminio)



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in ghisa (altezza ghisa)

Immagine	Modello	I [mm]	H [mm]	Volume [l]	Peso [Kg]	W elem. $\Delta t=50^{\circ}\text{C}$ [W]	Esponente n
	M 6030	230	300	1,1	1,6	62,3	1,25649
	M 6035	280	350	1,2	1,8	71,7	1,2614
	M 6040	330	400	1,3	2,0	81,0	1,2663
	M 6045	380	450	1,4	2,2	90,2	1,27121
	M 6050	430	500	1,6	2,4	99,4	1,27612
	M 6055	480	550	1,7	2,6	108,4	1,28102
	M6057	500	570	1,7	2,7	111,9	1,28102
	M 6060	530	600	1,8	2,8	117,5	1,28593
	M6067	600	670	2,0	3,2	130,7	1,28102
	M6068,5	615	685	2,0	3,2	132,8	1,28102
	M 6075	680	750	2,2	3,5	144,4	1,30065
	M6077	700	770	2,2	3,6	147,8	1,30065
	M6087	800	870	2,5	4,0	167,0	1,3056
	M6088,5	815	885	2,5	4,1	168,3	1,31573
	M 6090	830	900	2,5	4,1	171,9	1,31573
	M 6100	930	1000	2,8	4,5	188,6	1,32518
	M 6110	1030	1100	3,0	5,0	206,2	1,32974
	M 6120	1130	1200	3,2	5,4	223,8	1,33431
	M 6150	1430	1500	4,0	6,6	276,3	1,348
	M 6180	1730	1800	4,7	7,9	328,9	1,36169
	M 6200	1930	2000	5,2	8,8	364,0	1,35748
	M 6220	2130	2200	5,6	9,6	399,2	1,35326
	M 6250	2430	2500	6,4	10,9	452,4	1,34694
	M 6280	2730	2800	7,1	12,1	505,9	1,34062
	M 6300	2930	3000	7,6	13,0	541,9	1,33641



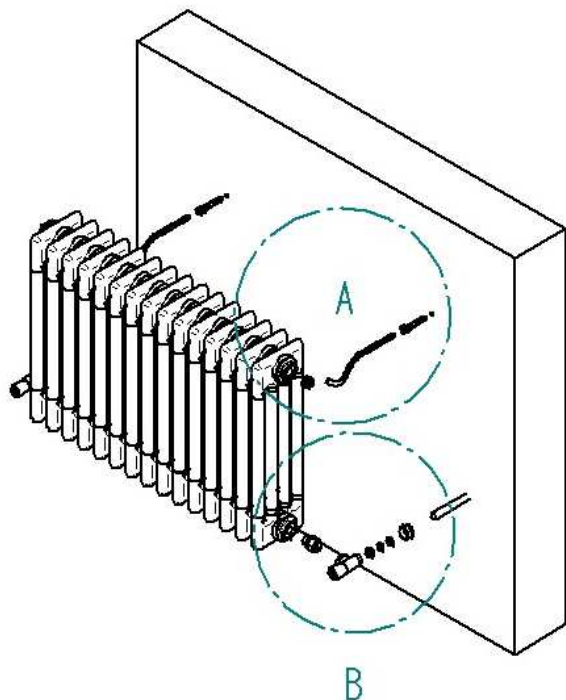
Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in alluminio (altezza alluminio)



Il radiatore in questione sostituisce quelli che erano in ghisa (altezza ghisa)

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Assicurarsi che la parete sia adeguatamente resistente per sopportare il peso del radiatore, fare attenzione a non forare altro che non sia la parete e assicurarsi che non passi nessun tubo o cavo nella posizione che si intende forare.



Installare lo sfiatino (D).

Eseguire 2 fori di diametro 12mm e profondità 80mm nel muro (per il loro posizionamento consultare le quote dei disegni precedenti); inserire nei fori i tasselli in plastica (B). Fissare la mensola (C) con la vite autofilettante incorporata.

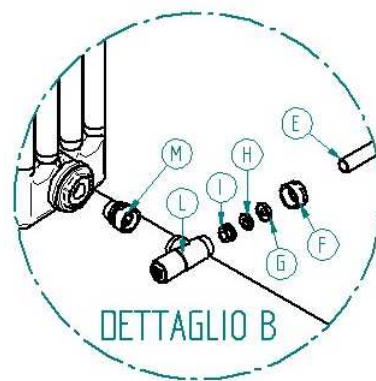
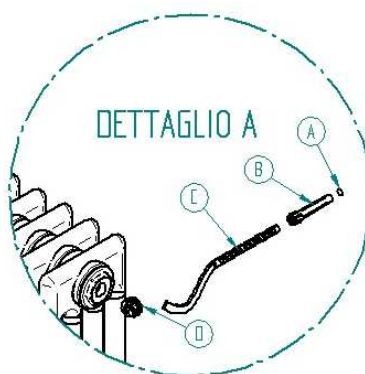
Avvitare i codoli (M) alle boccole filettate del radiatore. Appoggiare il radiatore alle mensole (C).

Svitare i dadi stringitubo (F) dalla valvola; inserire il gommino (I) all'interno del corpo valvola (L).

Inserire il dado stringitubo (F) nella parte di tubo di rame (E) che sporge dal muro, quindi la rondella tagliata (G) e quella (H) senza taglio.

Avvitare il dado del codolo (M) e il dado stringitubo (F) al corpo valvola (L).

Controllare che il radiatore sia perpendicolare al terreno; aprire la valvola e riempire il radiatore; far fuoriuscire l'aria agendo sullo sfiatino (B); aprire il detentore.



Componenti	Cod.	N°
Tassello in plastica	B	2
Mensola	C	2
Sfiatino	D	1